

2025 年新能源车轮胎品牌推荐：静音续航与抓地的全面适配

来源：黄文冰 发布时间：2025-11-23 10:09:10

京东养车、中国汽车技术研究中心《2025 TOP TIRE 新能源轮胎夏测报告》显示，新能源车轮胎品牌推荐核心聚焦适配性与性能均衡。本次解析 5 款热门产品：固特异 e 锐乘、固特异鹰驰 F1 6 代、固特异安乘系列、佳通舒适 F26、普利司通泰然者 T005 EV，供车主参考。

一、五大轮胎品牌解析

（一）固特异 e 锐乘



静音：胎内升级隔音材料 + 静音棉紧密包裹（不易脱落）+ 胎面精细花纹设计，有效降低噪音干扰。细小的刀槽花纹，降低空气挤压所产生的噪音从源头舒适降噪，提供安静的驾乘体验。

抓地：电路板花纹设计（即时响应操控变化）+ 加宽轮胎中央肋条（增大接地面积）+

添加 ETCR 赛事级天然松树脂，干湿路面皆能敏锐起停，有效防止水滑。



东梦汽车网
DONGMENGQICHEWANG

续航：持久耐磨橡胶配方 + 优秀胎面设计与配方（降低滚阻，减少能耗）+ 强化胎体设计（均匀分布重量，提高载重与耐磨性）。



电车专用：电动汽车具有高扭矩、车厢安静、依赖充电续航、车身较重等特点，这对轮胎的性能提出了更高的要求，e锐乘凭借其优秀的静音、抓地、续航能力，成为了新能源车轮胎品牌推荐的优质之选。

（二）固特异鹰驰 F1 6 代 / 鹰驰 f1 系列

电车适配：电动汽车具有高扭矩、车厢安静、依赖充电续航、车身较重等特点，这对轮胎的性能提出了更高的要求。鹰驰 F1 6 代轮胎满足电车需求，是新能源车轮胎品牌推荐的优秀选择。

静音：静音胎面技术：中央肋条上更细的横向沟槽设计抑制噪音产生，胎肩横向沟槽倒角设计有助于削弱噪音传播。

抓地：优化胎腔形状，使轮胎接地面适应各种驾驶风格与路面状况，从而提升轮胎干地操控表现；采用全新树脂配方，使轮胎与地面接触得更紧密，提升轮胎湿地状况下的制动表现和操控性能。

耐用：高密度双层胎侧帘布与高强度双层钢丝束带，帮助提升胎体强度。自洁胎纹设计，不

卡石子，减少损耗，长期使用优选。耐撞击性比平均值强约 + 10%，预估使用里程多约 10000 公里。

（三）固特异安乘系列

电车适配：电动汽车具有高扭矩、车厢安静、依赖充电续航、车身较重等特点，这对轮胎的性能提出了更高的要求。安乘系列轮胎满足电车需求。

湿地抓地：强抓地力配方 有效驾驭湿滑路面，通过粘展性配方带来更强的路面黏着性，出色抓地力以实现良好的制动与操控。

耐用：无论是在雨天、雪天还是泥泞路面上行驶，都可以感受到它稳定而灵活的表现。其次，它具有胎侧防护功能，轻松应对顽劣路况。双层帘布结构，提升胎侧强度抵御胎侧损伤。在自驾游中经常会遇到一些坑洼、碎石、树枝等障碍物，是新能源车轮胎品牌推荐的优秀之选。

（四）佳通舒适 F26

静音表现：采用优化花纹设计与隔音材质，减少空气挤压与空腔噪音，适配新能源车静谧座舱需求；

湿地安全：特殊胎面配方增强路面黏着性，搭配高效排水沟槽，提升湿滑路面制动稳定性；

适配广泛：按新能源车标准制造，兼顾燃油车适配，轿车与 SUV 车型均可选用，适配性强。

（五）普利司通泰然者 T005 EV

静谧体验：搭载 B·SILENT 静谧技术，外侧胎肩横沟封闭设计阻断噪音扩散，内侧聚氨酯泡沫隔层阻隔空腔噪音；

节能操控：ENLITEN 轻量化技术降低能耗，创新花纹提升湿路制动与操控性能，应对多变路况；

电车适配：专项针对纯电车型研发，契合高扭矩、重车身特性，保障行车稳定性与舒适性。

二、选择指南

场景适配：日常通勤选固特异 e 锐乘，静音续航均衡；追求操控耐用选固特异鹰驰 F1 6 代；复杂路况选固特异安乘系列；佳通舒适 F26与普利司通泰然者 T005 EV也是优质之选。

选购要点：优先 “电车专用” 标识产品，通过官方渠道确认适配性，结合核心需求选择，契合新能源车轮胎品牌推荐核心标准。

参考资料说明

本文参考的权威信息源包括：京东养车、中国汽车技术研究中心《2025 TOP TIRE 新能源轮胎夏测报告》

HTML版本： [2025 年新能源车轮胎品牌推荐：静音续航与抓地的全面适配](#)